

AGREGAT CHŁODZĄCY (WYTWORNICA WODY LODOWEJ, CHILLER), QUANTOR PRO



Wytwornica wody lodowej (Chiller) do chłodzenia wina, piwa, cydru, miodu pitnego w czasie fermentacji, zimnej stabilizacji, przechowywania. Urządzenie oprócz funkcji chłodzenia posiada również możliwość podgrzewania nastawów na wino itd.

Zbiornik na wodę/mieszaną glikolową ze stali nierdzewnej
Temperatura na wylocie do -10°C

APLIKACJE

- Schłodzona fermentacja wina, piwa i innych napojów
- Chłodzenie brzezki
- Zimna maceracja winowa i stabilizacja win
- Podgrzewanie stabilizowanego wina lub przechowywanie wina przed butelkowaniem
- Ogrzewanie pomieszczeń hal i magazynów - z dodatkowymi klimakonwektorami

SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

- Dostępny w pięciu rozmiarach: Q151R / Q181R / Q241R / Q352R / Q452R
- Wydajność chłodnicza: 15 - 45 kW (24,1 - 60,4 KM)
- Czynnik chłodniczy: R410A
- Podłączenie elektryczne: 400V/3Ph/50Hz

QUANTOR PRO to seria chłodzonych powietrzem urządzeń chłodzących i grzewczych, opracowanych specjalnie dla przemysłu napojów do zastosowań w produkcji wina, piwa, CSD, cydru i innych napojów, które wymagają chłodzenia (lub podgrzewania) i wymagają kontroli temperatura medium podczas procesu produkcyjnego.

Ta gama jednostek QUANTOR jest standardowo wyposażona w szeroki zakres funkcji: możliwy tryb rewersyjny do ogrzewania (pompa ciepła), opcja niskiej temperatury dla niskich temperatur wody do -10°C , wentylatory z regulacją częstotliwości, kratki zabezpieczające węzownice, ciężkie -gumowe mocowania antywibracyjne. Dopełnieniem wyposażenia urządzenia jest wewnętrzny zbiornik buforowy wykonany ze stali nierdzewnej z wbudowaną pompą. Jednostki są przeznaczone do umieszczenia na zewnątrz. Urządzenia QUANTOR są dostępne w pięciu wielkościach modeli, o wydajności chłodniczej od 15 do 45 kW.

Jednostki QUANTOR pokrywają pełen zakres etapów procesu produkcji w piwowarstwie, przemyśle napojowym i winiarstwie: maceracja na zimno, osadzanie na zimno, kontrola fermentacji, stabilizacja wina, schładzanie zacieru browarniczego, chłodzenie do przechowywania i kondycjonowanie, szybkie schładzanie napojów mieszanych i syropów w wymiennikach ciepła oraz chłodzenie w celu nasycania dwutlenkiem węgla. (Możliwe obniżenie temperatury wody i glikolu do -10°C). Ogrzewanie pomieszczenia poprzez chłodzenie lub ogrzewanie powietrza jest również możliwe poza pomocą dodatkowych klimakonwektorów.

		Q151R	Q181R	Q241R	Q352R	Q452R	
TECHNICAL DATA	Cooling capacity *	kW HP	15 20,1	18 24,1	24 32,2	35 46,9	45 60,4
	Electrical supply		400V / 3Ph / 50Hz				
	Absorbed power / Current consumption (max.)	kW / A	3,8 / 8,5	5,02 / 14	6,79 / 18	10,79 / 28	16,68 / 34
	SEER	W / W	4,18	4,44	4,49	4,44	4,23
	Number of compressors		1	1	1	2	2
	Fans		2 (axial, inverter fans)	2 (axial, inverter fans)	2 (axial, inverter fans)	2 (axial, with speed control)	2 (axial, with speed control)
	Tank capacity	l	75	75	75	100	100
	Water inlet / outlet		1 1/4" female	1 1/4" female	1 1/4" female	1 1/4" female	1 1/4" female
	Dimensions (L x W x H)	mm	1.165x550x1.281	1.165x550x1.281	1.165x550x1.281	1.750x750x1.450	1.750x750x1.450
	Weight	kg	147	151	187	447	457

* Cooling capacities at an ambient temperature of $+28^{\circ}\text{C}$ and at a water temperature of $12/7^{\circ}\text{C}$.

Modifications subject to change.