



## PREMIX DO PRODUKCJI NAPOJÓW GAZOWANYCH, SOFT DRINKÓW



Urządzenie monoblokowe typu Premix firmy BLENDTECH to kompletny system do końcowego przygotowywania gazowanych napojów bezalkoholowych poprzez mieszanie przygotowanego wcześniej w Syropiarni syropu z odpowietrzoną wodą, a następnie nasycenia dwutlenkiem węgla. Dwa lub więcej składników miesza się ze sobą w różnych proporcjach ustalonych przez operatora, w zależności od rodzaju wymaganego efektu końcowego.



Etapy procesu produkcji obejmują:

- odpowietrzanie wody, metodą próżniową,
- dozowanie i mieszanie odpowietrzonej wody z przygotowaną wczwieśniej mieszkanką syropu, cykrowego, aromatów, witami lub odpowiednio rozczęnczonej bazy koncentratów sokó owocuwych, itp Na tym etapie napój uzyskuje zakładany recepturą stopieñ stęzenia cukru w napoju (°Bx)
- nasycanie dwutlenkiem węglą zgodnie z recepturą napoju,
- chłódzienie (jeśli to konieczne),
- przekazanie do fazy butelkowania.

Ponadto prezentowany Premix pozwala na realizację procedur produkcyjnych szerokiej gamy napojów gazowanych i niegazowanych np. wód mineralnych niegazowanych, wód mineralnych gazowanych, napojów niegazowanych.

Przykładowe wyposażenie

- Odpowietrzanie próżniowe. W skład systemu wchodzi zbiornik odpowietrzający i pompa próżniowa.
- Strefa mieszania syropu aromatyzowanego / wody procesowej zabezpieczona przepływomierzami magnetycznymi lub masowymi, w zależności od konfiguracji i powiązanych pomp zasilających.
- System mieszalników statycznych poza przepływomierzami.
- Grupa nasycania dwutlenkiem węgla poza pomocą wtryskiwacza CO2 i przepływomierza magnetycznego lub masowego, w zależności od konfiguracji.
- Zbiornik karbonatyzacji i strefa przetrzymywania: napój przesyłany jest do zbiornika stabilizacyjnego/magazynującego i jest utrzymywany pod ciśnieniem.
- Interfejs Filler & CIP poza pomocą sygnałów cyfrowych lub BUS & NET.
- CIP.
- Premiksy są zbudowane w kompaktowej konfiguracji monoblokowej i wszystkie są wyposażone w sterownik PLC do wyboru receptur roboczych.
- Kontrola stopnia CO2 i Brix on-line na życzenie.

Urządzenie posiada solidną konstrukcję i najwyższej jakości komponenty, co umożliwia całkowitą kontrolę nad procesem i efektem końcowym, z możliwością wyboru pomiędzy różnymi stopniami nasycenia dwutlenkiem węgla.



		PREMIX 3000	PREMIX 6000	PREMIX 12000	PREMIX 20000	PREMIX 30000	PREMIX 40000	PREMIX 50000	PREMIX 60000
Portata Flowrate Débit Caudal	l/h	1.500 - 3.000	3.000 - 6.000	6.000 - 12.000	10.000 - 20.000	15.000 - 30.000	20.000 - 40.000	25.000 - 50.000	30.000 - 60.000
Rapporto Sciroppo - Acqua Syrup - Water Ratio Rapport Sirop - Eau Relación Jarabe - Agua / Syrup	w/v	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5	1/4 + 1/5
Dosaggio max CO2 Max CO2 dosing Dosage max CO2 Dosificación máx CO2	g/l	10	10	10	10	10	10	10	10
Potenza installata Installed power Puissance installée Potencia instalada	kW	14,0	16,00	18,00	20,00	28,00	32,00	35,00	38,00
Consumo aria a 3 bar Air consumption at 3 bar Consommation air à 3 bars Consumo aire de 3 bar	Nl/h	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Temperatura ingresso sciroppo Syrup inlet temperature Température entrée sirop Temperatura entrada jarabe	°C	25	25	25	25	25	25	25	25
Temperatura ingresso acqua Water inlet temperature Température entrée eau Temperatura entrada agua	°C	25	25	25	25	25	25	25	25
Temperatura carbonicazione Carbonation temperature Température carbonatation Temperatura carbonatación	°C	5	5	5	5	5	5	5	5
Consumo per raffreddamento Cooling consumption Consommation de refroidissement Consumo por enfriamiento	kcal/h	60.000	120.000	240.000	400.000	600.000	800.000	1.000.000	1.200.000
Temperatura glicole Glycol Temperature Température glycol Temperatura glicol	°C	1	1	1	1	1	1	1	1





GALERIA

