



DESTILLER

POMPA SPOŻYWCZA DO TRANSPORTU BRZECZKI, ZACIERU, SOKU, WINA



Cena: 13 530zł Cena netto: 11 000zł

Spomasz Zamość
Kod produktu: GH15

Niskoobrotowa pompa spożywcza GH-15 przeznaczona jest do transportu niezagęszczonych lub zagęszczonych cieczy spożywczych o zawartości suchej masy do 50% lub innych środków spożywczych o podobnych właściwościach o temperaturze do 95°C np. brzeczki, zacieru, soków, przecierów oraz nastawów owocowych.

Pompa posiada oznakowanie CE oraz spełniają wymagania PZH.

Pompa może być przeznaczona do instalacji, których bardzo istotnym elementem jest zapewnienie bezpieczeństwa żywności.

Dostępne są wersje z higienicznymi uszczelnieniami mechanicznymi, w pełni zapewniającymi bezpieczeństwo pompowanych mediów. Możliwe są wykonania pomp z chropowatością elementów wewnętrznych $\leq 0,4\mu\text{m}$.

Pompa może mieć zastosowanie m. in. w

- transport produktów spożywczych w stanie ciekłym o lepkości do 1000 cP,
- przetwórstwie owocowo warzywnym (soki nieklarowane, soki klarowane, soki z włóknami, napoje owocowe, napoje warzywne, wina, nalewki),
- gorzelnictwie (zacier gorzelniany, wyroby spirytusowe) i browarnictwie (brzeczka)
- farmacji
- oleje i tłuszcze spożywcze, czynniki gęstniejące w temperaturze otoczenia - stosowane przy produkcji chemii gospodarczej - w wykonaniu pompy z podgrzewanym korpusem zewnętrznym,
- przetłaczanie podstawowych mediów w przemyśle spożywczym (woda, woda oczyszczona zimna lub gorąca,
- ciecze myjące do systemu CIP,
- mleczarstwie (mleko świeże i pasteryzowane, serwatka, mieszanki lodowe),
- inne ciecze

Pompa typu GH-15 jest pompą odśrodkową i stanowi wraz z silnikiem zamkniętą monolityczną konstrukcję opartą na 4 nóżkach kulistych, regulowanych w zakresie umożliwiającym wypoziomowanie pompy. Wirnik pompy - otwarty, osadzony na przedłużonym wale silnika napędzającego pompę. Korpus zewnętrzny pompy montowany poza pomocą śrub kołpakowych do korpusu pompy. Pomiędzy korpusem zewnętrznym i korpusem pompy osadzona jest uszczelka typu o-ring, w sposób umożliwiający jej omywanie podczas procesu mycia w systemie CIP. Korpus zewnętrzny i korpus pompy wykonany z grubych blach, specjalnie ukształtowanej w procesie obróbki plastycznej, co przyczynia się do trwałości i niezawodności pracy pompy. Podgrzewany korpus zewnętrzny jest przeznaczony do zasilania wodą gorącą lub parą wodną o ciśnieniu maksymalnym 3 bary. Króćce przyłączeniowe z gwintem zewnętrznym Rd wg normy DIN 11851. Wykonanie pompy ze stali kwasoodpornej AISI 316. (1.4404) - części stykające się z produktem oraz AISI 304 (PN-EN 1.4301) pozostałe elementy typu osłona czy podstawa. Uszczelnienia wału: mechaniczne czołowe podwójne - z cieczą płuczącą (woda) lub pojedyncze; zestawy materiałowe uszczelnień dobrane do tłoczonego medium.

Na uwagę zasługują ponadto następujące zalety pompy: łatwa obsługa, niewielkie zużycie energii, zachowana higiena, łatwość mycia części, przestawność, mobilność (nie wymaga fundamentu).

Parametry pompy GH-15

Wyszczególnienie	jednostki miary	GH-15
wydajność*	[m ³ /h]	15
wysokość podnoszenia*	[mH ₂ O]	19
średnica wirnika	[mm]	120
typ silnika		SLg 90S-2
prąd znam./Napięcie	[A/V]	3,3/400
moc silnika	[kW]	1,5
prędkość obr. silnika	[min ⁻¹]	2840
masa	[kg]	49



Dane kontaktowe

Destiller - Anna i Seweryn Fabijaniak

ul. Grunwaldzka 37
37-560 Pruchnik
Tel.: +48 660 143 042
E-mail: biuro@destiller.pl

Godziny pracy
Poniedziałek - piątek 8:00 - 18:00

www.destiller.pl